

表 B.3 (续) 塑料钣金件实测记录表

| | | | | | | |
|--|----|----------|--------------------------------------|----------------|-----|--|
| | 13 | 清洁 | 整形表面的检查、清洁。 | 除尘高压气，擦拭布，清洁剂。 | | |
| | 14 | 试装配调整 | 完工后将拆卸下作业的钣金配件进行装配，并检查与相邻板件的配合度是否正常。 | 相关装 | | |
| | 15 | 关联配件的装配 | 在喷漆作业完成后将作业前拆卸的关联配件进行装配。 | 相关装配所需的工具。 | --- | |
| | 16 | 附属小配件的装配 | 在喷漆作业完成后将作业前拆卸的附属小配件进行装配。 | 相关装配所需的工具。 | --- | |
| | 17 | 终检 | 作业完成后对维修部分表面平整度、与相邻板件的配合度进行终检。 | 钢尺，间隙尺。 | | |